PROFILO AZIENDALE · FONDERIA DI ALLUMINIO

Adjatech Metalworking – Odlewnia Poznań

Fonderia di alluminio a conduzione familiare a Janikowo, nei pressi di Poznań. Fondiamo esclusivamente leghe di alluminio – in conchiglia, in sabbia e in pressofusione – e forniamo il pezzo anche dopo lavorazione CNC, smerigliatura e verniciatura a polvere. La famiglia Brukwicki si occupa di modellistica per fonderia dal 1950.

dal 1950
modellistica per fonderia nella famiglia Brukwicki

1500 m²
capannone produttivo dopo due ammodernamenti

3 forni
rifusione con controllo digitale del processo di fusione

7 macchine CNC
centri di lavoro a 3 e 5 assi, torni automatici

ISO 9001 · 14001
TÜV Rheinland Polska, valido fino al 08.06.2029

01 · Dati aziendali

Ragione sociale	Adjatech Metalworking Sp. z o.o. – marchio Odlewnia Poznań
Sede legale	ul. Piotra Ściegiennego 139, 60-304 Poznań
Stabilimento e ufficio	ul. Gnieźnieńska 26, Janikowo, 62-006 Kobylnica (vicino a Poznań)
NIP · REGON · KRS	779 243 02 10 · 361226405 · 0001009661
Tribunale di registrazione	Tribunale distrettuale di Poznań – Nowe Miasto e Wilda a Poznań, VIII Sezione commerciale del KRS
Capitale sociale	10 000,00 PLN
Ufficio	lun–ven 8:30–16:30 · tel. +48 61 662 43 37 · odlewnia@adjatech.pl
Mercati	Polonia, Germania, Scandinavia, Europa meridionale

02 · Storia

La fonderia nasce da un'officina familiare di modelli per fonderia fondata da Bogdan Brukwicki. Nel 1961 Bogdan Brukwicki ha sostenuto l'esame di maestro nella modellistica per fonderia – il diploma è stato rilasciato a Poznań il 23 ottobre 1961. L'azienda Adjatech è stata fondata nel 2012 e nel 2022 è nata la società Adjatech Metalworking Sp. z o.o., specializzata in getti di alluminio e sue leghe per l'industria.

Fig. 1. Le principali tappe di sviluppo dell'azienda.

03 · Stabilimento di Janikowo

Modelleria, reparto attrezzature, fonderia, lavorazioni meccaniche, trattamenti superficiali e verniciatura a polvere operano in un unico stabilimento. Pianifichiamo insieme al cliente piccole serie e produzione in serie, mentre il rispetto dei tempi è garantito da un sistema di pianificazione della produzione.

Fig. 2. Svolgimento dell'ordine in un unico stabilimento – dal modello alla spedizione.

- capannone produttivo di 1500 m^2, stabilimento ampliato e ammodernato due volte
- capannone di fonderia con carroponte, capannone per lavorazioni meccaniche CNC, magazzino getti in alluminio
- tre forni fusori con controllo digitale del processo di fusione
- gestione dei rifiuti nell'ambito del sistema di gestione ambientale ISO 14001

04 · Gamma di servizi

Servizio	Campo di applicazione e dati tecnici
Colata in conchiglia	leghe di alluminio secondo PN-EN 1706; getti da 0,1–50 kg; macchine per colata in conchiglia fino a 1400 × 1200 × 750 mm; produzione in serie con ciclo automatico
Colata in sabbia	getti da 1–100 kg; staffe fino a 1000 mm; prototipi, piccole serie, grandi dimensioni
Pressofusione	stampi in acciaio per utensili; tolleranze spesso ±0,1 mm (in funzione della geometria); serie piccole e grandi
Modellazione e prototipazione	modelli in legno, resina e acciaio, portate d'anima, conchiglie; CAD/CAM, lavorazione CNC, stampa 3D
Lavorazioni meccaniche	2 centri a 3 assi, centro a 5 assi, 4 torni automatici CNC, 3 torni e 2 fresatrici convenzionali
Trattamento superficiale	taglio dei sistemi di colata, smerigliatura manuale e robotizzata, lucidatura; ramatura, cromatura, nichelatura
Verniciatura a polveri	gamma RAL completa; opaco, lucido, satinato, metallizzato, goffrato
Su richiesta	trattamento termico (ricottura, tempra, solubilizzazione), prove di resistenza e analisi della struttura del materiale

05 · Qualità e certificazioni

ISO 9001:2015	sistema di gestione della qualità · n. 0198 100 14328
ISO 14001:2015	sistema di gestione ambientale · n. 0198 104 14329
Ente	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. (accreditamento PCA n. AC 129)
Validità	dal 09.06.2026 al 08.06.2029 · il campo di applicazione comprende la produzione di getti in alluminio; testo integrale – nelle scansioni dei certificati (pagina Certificati)
Verifica	banca dati Certipedia TÜV Rheinland – ID 9108636311
Controllo dei getti	secondo il disegno del cliente e le condizioni tecniche di collaudo

06 · Settori e mercati

Realizziamo getti per i settori: difesa, ferroviario, reti elettriche, energie rinnovabili, medicale e aeronautico, nonché per l'industria automobilistica, meccanica e delle costruzioni. I nostri clienti sono aziende di Polonia, Germania, Scandinavia ed Europa meridionale.

07 · Persone

Referente	Ruolo e qualifiche
Bogdan Brukwicki	fondatore di Warsztat Modeli Odlewniczych; titolo di maestro artigiano in modellistica (specializzazione: modelli per fonderia) – diploma di maestro, Poznań, 1961; diploma del Centralny Związek Rzemieślniczych Spółdzielni Zaopatrzenia i Zbytu (1965)
Mikołaj Kosicki	fonderia – referente per i getti
Rafał Wojtkowiak	lavorazioni meccaniche – referente per fresatura e tornitura CNC

Contatti

FONDERIA
Mikołaj Kosicki
tel. +48 531 541 171
m.kosicki@adjatech.pl
getti in conchiglia, in sabbia e pressofusi, modelli e stampi

LAVORAZIONI MECCANICHE
Rafał Wojtkowiak
tel. +48 531 541 003
r.wojtkowiak@adjatech.pl
fresatura e tornitura CNC, lavorazione dei getti – serie e pezzi singoli

UFFICIO · LUN–VEN 8:30–16:30
Odlewnia Poznań
tel. +48 61 662 43 37
odlewnia@adjatech.pl
richieste d'offerta, ordini e documenti

Stabilimento e ufficio: ul. Gnieźnieńska 26, Janikowo, 62-006 Kobylnica (presso Poznań) · Sede legale: ul. Piotra Ściegiennego 139, 60-304 Poznań

Stato delle informazioni: ottobre 2026. Il presente documento ha carattere puramente informativo e non costituisce offerta ai sensi dell'art. 66 § 1 del Codice civile polacco. I dettagli di realizzazione – materiale, tolleranze, estensione dei controlli, tempi e prezzo – sono definiti nell'offerta e nell'ordine; per gli aspetti commerciali si applicano le Condizioni generali di vendita di Adjatech Metalworking Sp. z o.o.