PROFIL DE L'ENTREPRISE · FONDERIE D'ALUMINIUM

Adjatech Metalworking – Odlewnia Poznań

Fonderie d'aluminium familiale à Janikowo, près de Poznań. Nous coulons exclusivement des alliages d'aluminium – en coquille, au sable et sous pression – et livrons également la pièce après usinage CNC, meulage et thermolaquage. La famille Brukwicki exerce le métier de modeleur de fonderie depuis 1950.

depuis 1950
modelage de fonderie dans la famille Brukwicki

1500 m²
halle de production après deux modernisations

3 fours
refusion avec contrôle numérique du processus de fusion

7 machines CNC
centres d'usinage 3 et 5 axes, tours automatiques

ISO 9001 · 14001
TÜV Rheinland Polska, valable jusqu'au 08.06.2029

01 · Données de l'entreprise

Raison sociale	Adjatech Metalworking Sp. z o.o. – marque Odlewnia Poznań
Siège social	ul. Piotra Ściegiennego 139, 60-304 Poznań
Site de production et bureau	ul. Gnieźnieńska 26, Janikowo, 62-006 Kobylnica (près de Poznań)
NIP · REGON · KRS	779 243 02 10 · 361226405 · 0001009661
Tribunal d'immatriculation	Tribunal d'arrondissement de Poznań – Nowe Miasto et Wilda à Poznań, 8e chambre commerciale du KRS
Capital social	10 000,00 zł
Bureau	lun.–ven. 8h30–16h30 · tél. +48 61 662 43 37 · odlewnia@adjatech.pl
Marchés	Pologne, Allemagne, Scandinavie, Europe du Sud

02 · Historique

La fonderie est née d'un atelier familial de modèles de fonderie fondé par Bogdan Brukwicki. En 1961, Bogdan Brukwicki a passé l'examen de maîtrise en modelage de fonderie – le diplôme a été délivré à Poznań le 23 octobre 1961. L'entreprise Adjatech a été créée en 2012 et, en 2022, la société Adjatech Metalworking Sp. z o.o., spécialisée dans les pièces moulées en aluminium et ses alliages pour l'industrie.

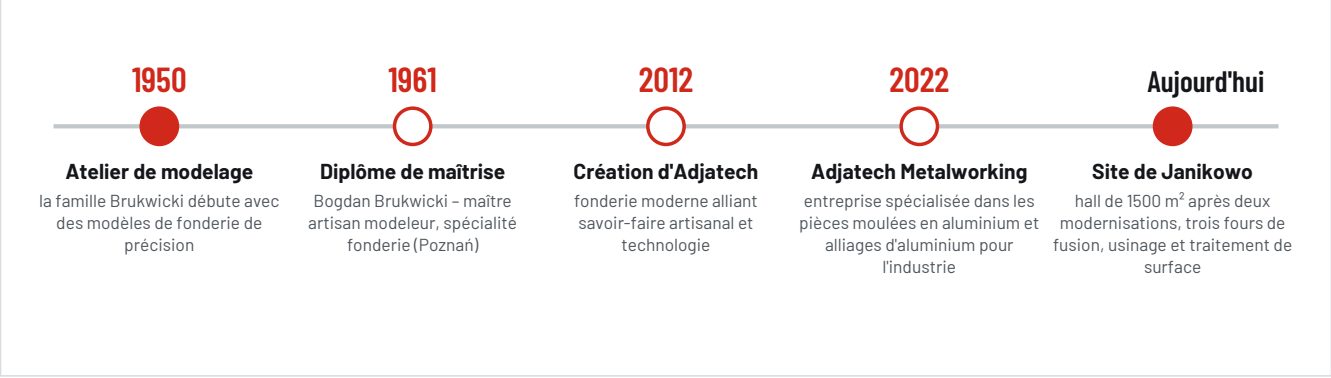

Fig. 1. Principales étapes du développement de l'entreprise.

03 · Site de Janikowo

Atelier de modelage, service outillage, fonderie, usinage mécanique, traitement de surface et ligne de thermolaquage sont réunis sur un seul site. Nous planifions les petites séries et la production en série avec le client, et le respect des délais est assuré par un système de planification de la production.

Fig. 2. Déroulement d'une commande dans un seul site – du modèle à l'expédition.

- atelier de production de 1500 m^2, site agrandi et modernisé à deux reprises
- halle de fonderie avec pont roulant, halle d'usinage CNC, magasin de pièces moulées en aluminium
- trois fours de fusion avec contrôle numérique du processus de fusion
- gestion des déchets dans le cadre du système de management environnemental ISO 14001

04 · Étendue des prestations

Prestation	Étendue et caractéristiques techniques
Moulage en coquille	alliages d'aluminium selon PN-EN 1706 ; pièces moulées de 0,1 à 50 kg ; machines à mouler en coquille jusqu'à 1400 × 1200 × 750 mm ; production en série en cycle automatique
Moulage au sable	pièces moulées de 1 à 100 kg ; châssis de moulage jusqu'à 1000 mm ; prototypes, petites séries, grandes dimensions
Moulage sous pression	moules en acier à outils ; tolérances souvent de ±0,1 mm (selon la géométrie) ; petites et grandes séries
Modélisation et prototypage	modèles en bois, en résine et en acier, boîtes à noyaux, coquilles ; CAO/FAO, usinage CNC, impression 3D
Usinage	2 centres d'usinage 3 axes, 1 centre 5 axes, 4 tours automatiques CNC, 3 tours et 2 fraiseuses conventionnels
Traitement de surface	détourage des systèmes de remplissage, meulage manuel et robotisé, polissage ; cuivrage, chromage, nickelage
Peinture en poudre	gamme RAL complète ; mat, brillant, satiné, métallisé, structuré
Sur demande	traitement thermique (recuit, trempe, mise en solution), essais de résistance mécanique et analyse de la structure du matériau

05 · Qualité et certificats

ISO 9001:2015	système de management de la qualité · n° 0198 100 14328
ISO 14001:2015	système de management environnemental · n° 0198 104 14329
Organisme	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. (accréditation PCA n° AC 129)
Validité	du 09.06.2026 au 08.06.2029 · le périmètre couvre la production de pièces moulées en aluminium ; libellé complet – sur les copies des certificats (page Certificats)
Vérification	base de données Certipedia TÜV Rheinland – ID 9108636311
Contrôle des pièces moulées	selon le plan du client et les conditions techniques de réception

06 · Secteurs et marchés

Nous réalisons des pièces moulées pour les secteurs suivants : défense, ferroviaire, réseaux électriques, énergies renouvelables, médical et aéronautique, ainsi que pour l'industrie automobile, la construction mécanique et le bâtiment. Nos clients sont des entreprises de Pologne, d'Allemagne, de Scandinavie et d'Europe du Sud.

07 · Équipe

Interlocuteur	Rôle et qualifications
Bogdan Brukwicki	fondateur de l'Atelier de modèles de fonderie (Warsztat Modeli Odlewniczych) ; titre de maître artisan en modèlerie (spécialité : fonderie) – diplôme de maîtrise, Poznań, 1961 ; diplôme de l'Union centrale des coopératives artisanales d'approvisionnement et de vente (1965)
Mikołaj Kosicki	fonderie – contact pour les pièces moulées
Rafał Wojtkowiak	usinage – contact pour le fraisage et le tournage CNC

Contact

FONDERIE
Mikołaj Kosicki
tél. +48 531 541 171
m.kosicki@adjatech.pl
pièces moulées en coquille, au sable et sous pression, modèles et moules

USINAGE
Rafał Wojtkowiak
tél. +48 531 541 003
r.wojtkowiak@adjatech.pl
fraisage et tournage CNC, usinage de pièces moulées – en série et à l'unité

BUREAU · LUN–VEN 8:30–16:30
Odlewnia Poznań
tél. +48 61 662 43 37
odlewnia@adjatech.pl
demandes de prix, commandes et documents

Site de production et bureau : ul. Gnieźnieńska 26, Janikowo, 62-006 Kobylnica (près de Poznań) · Siège social : ul. Piotra Ściegiennego 139, 60-304 Poznań

Date des informations : octobre 2026. Ce document est fourni à titre informatif et ne constitue pas une offre au sens de l'art. 66 § 1 du Code civil polonais. Les modalités d'exécution – matériau, tolérances, étendue des contrôles, délais et prix – sont arrêtées dans l'offre et la commande ; pour les questions commerciales, les Conditions générales de vente d'Adjatech Metalworking Sp. z o.o. s'appliquent.