TEKNISK GUIDE · VALG AF TEKNOLOGI

Kokille, sandform eller trykstøbning?

De vigtigste forskelle mellem de tre teknologier til støbning af aluminium hos os. Det endelige valg afhænger af emnets geometri, antal stk. og krav til overfladen – vi rådgiver, når vi har set tegningen.

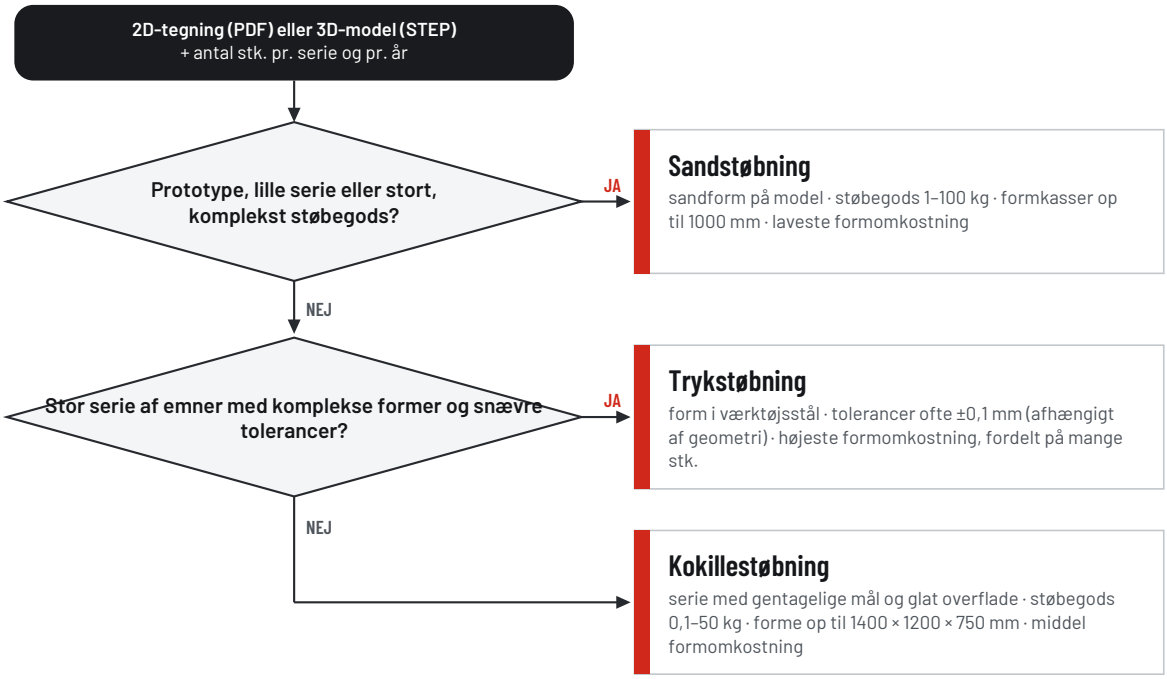

Fig. 1. Forenklet skema til valg af støbeteknologi.

01 · Sammenligning af teknologier

Egenskab	Kokillestøbning	Sandstøbning	Trykstøbning
Form	metal (støbejern eller stål), til flergangsbrug	sand, til engangsbrug, fremstillet på en model	trykstøbeform af værktøjsstål
Afstøbning	tyngdekraftstøbning – i automatisk cyklus eller manuelt	gravitationsstøbning	trykstøbning
Bedst egnet til	serier med ensartede mål	prototyper, små serier, store og komplekse støbegods	store serier af emner med komplekse former
Mål og overflade	stabile mål, glat overflade	afhænger af formsandens beskaffenhed; normalt med bearbejdningstillæg	meget fin overflade, tolerancer ofte ±0,1 mm
Formomkostninger	middel	lavest	højest
Data fra tilbuddet	støbegods 0,1–50 kg; forme op til 1400 × 1200 × 750 mm	støbegods 1–100 kg; formkasser op til 1000 mm	tolerancer ofte ±0,1 mm – afhængigt af emnets geometri

Alle tre teknologier anvender vi til aluminiumslegeringer iht. PN-EN 1706. Omkostningerne til formen er angivet som vejledende værdier med henblik på sammenligning af teknologierne indbyrdes. Emnets pris afhænger også af materiale, vægt, antal stk. og bearbejdning.

02 · Støbegodsets vægt og formomkostninger

Fig. 2. Vægtområde for støbegods – kokille og sandform (data fra tilbud, logaritmisk skala).

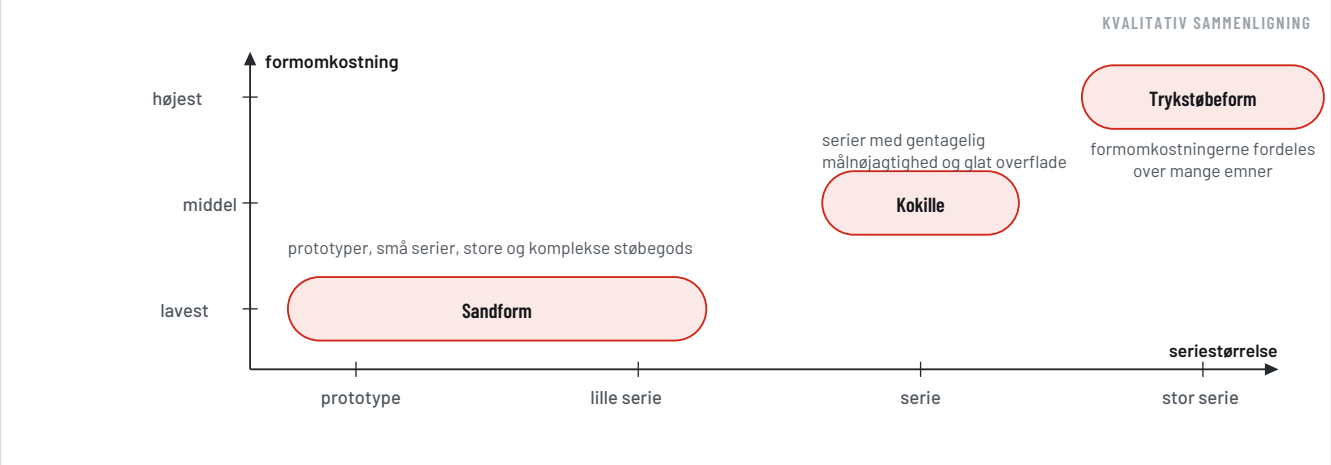

Fig. 3. Formomkostning i forhold til seriestørrelse – kvalitativ sammenligning på baggrund af teknologibeskrivelsen.

03 · Ofte stillede spørgsmål

Spørgsmål	Svar
Hvilke tolerancer kan opnås?	Det afhænger af teknologien og emnets form. Ved trykstøbning kan tolerancer på ca. ±0,1 mm ofte opnås, og kokillestøbning giver stabile, gentagelige mål gennem hele serien. Kritiske mål bringer vi til tegningens tolerance ved CNC-bearbejdning.
Prototyper og små serier?	Oftest støbes de i sandforme, mens serieproduktion foregår i kokiller eller ved trykstøbning.
Hvor lang tid tager det at fremstille et mønster eller en form?	Fra nogle få dage til nogle uger – afhængigt af kompleksitet og materiale samt af, om der fremstilles et prototypemønster, en sandform eller en kokille.
Kan jeg bestille et færdigt emne?	Ja – mønster og form, støbning, afskæring af indløbssystemer, slibning, CNC-bearbejdning og pulverlakering. Det er også muligt at bestille en enkelt udvalgt proces.
Hvilke dokumenter modtager jeg?	Forenklet teknologisk dokumentation: konstruktionstegning af delen samt tekniske betingelser for udførelse og modtagelse; på anmodning styrkeprøvning og analyse af materialets struktur.

Er I i tvivl om, hvilken teknologi I skal vælge? Send os en tegning – vi rådgiver jer.

- 2D-tegning i PDF og 3D-model i STEP-format
- materiale eller legering samt antal emner pr. serie og pr. år
- krav til bearbejdning og overfladebehandling

Vi kontrollerer, om emnet kan fremstilles, vælger teknologi og legering og udarbejder et formkoncept allerede på tilbudsstadiet.

Kontakt og tilbud

STØBERI
Mikołaj Kosicki
tlf. +48 531 541 171
m.kosicki@adjatech.pl
kokille-, sand- og trykstøbegods, modeller og forme

KONTOR · MAN–FRE 8:30–16:30
Odlewnia Poznań
tlf. +48 61 662 43 37
odlewnia@adjatech.pl
tilbudsforespørgsler, ordrer og dokumenter

MEKANISK BEARBEJDNING
Rafał Wojtkowiak
tlf. +48 531 541 003
r.wojtkowiak@adjatech.pl
CNC-fræsning og -drejning, bearbejdning af støbegods – serie- og enkeltproduktion

Produktion og kontor: ul. Gnieźnieńska 26, Janikowo, 62-006 Kobylnica (nær Poznań) · Selskabets hjemsted: ul. Piotra Ściegiennego 139, 60-304 Poznań

Oplysningerne er gældende pr. oktober 2026. Dokumentet er udelukkende til informationsformål og udgør ikke et tilbud i henhold til art. 66 § 1 i den polske borgerlige lovbog. Nærmere vilkår for udførelsen – materiale, tolerancer, prøvningsomfang, frister og pris – fastlægges i tilbuddet og ordren; i handelsmæssige forhold gælder Adjatech Metalworking Sp. z o.o.s Almindelige salgsbetingelser.